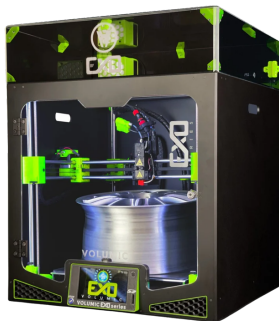


Matières FDM



MIP3D
Vos idées prennent du relief

NOM	CARACTERISTIQUES	RESISTANCE	DOMMAINES / CHAMPS D'APPLICATION ET D'UTILISATION / USAGES	PRIX DE L'IMPRESSION
ABS	Fabriqué à base de pétrole. Matériau polyvalent et particulièrement résistant, supporte bien les écarts de température. Densité : 1,01g/cm3	++++	Industrie, Appareils ��lectrom��nagers. Automobile : habillages et carénages de motos. Jouets : exemple Briques de base Lego	++
ASA (Acrylonitrile styrène acrylate)	Caractéristiques similaires à l'ABS, résistances aux rayons UV, supporte bien les écarts de température.	++++	Industrie, pièces résistantes au temps, applications d'ingénierie,	+++
Nylon / Polyamide PA6 et PA12	Caractéristiques mécaniques et chimiques et sa résistance à l'humidité élevé	+++++	Industrie, pièces résistantes au temps applications d'ingénierie,	+++
PET (polyt��r��phthalate d'éthylène)	Bonne résistance, matériau semi-rigide. Densité : 1,30g/cm3	+++	Pièces destinées au contact alimentaire: Bouteilles en plastique jetables	++
PETG (polyester glycolyse)	Presque égale à la résistance de l'ABS. Recyclage à 100%	+++	combine les meilleures propriétés du filament PLA et du filament ABS. Il présente une grande durabilité, une bonne flexibilité. Il résiste à l'eau et aux rayons UV et est également recyclable	++
PC (Polycarbonate)	Matériau très résistant. Densité : 1,20g/cm3	++++	Conçu pour des applications d'ingénierie, Industrie,	++
PEEK, PEKK (polyetheretherketone), ULTEM	Thermoplastique le plus performant des plastiques. Résistance mécanique et thermique très élevées, Le polycarbonate est capable de supporter de hautes températures jusqu'à 150��C sans se déformer	+++++	Electroménager, Industrie, Aéronautique, Automobile	+++++
PP (Polypropylène)	Polymère thermoplastique résistant à l'abrasion, faible résistance aux températures et sa sensibilité au rayonnement UV, Densité : 0,91g/cm3	++	Automobile, Emballages, jetables, fabrication d'objets du quotidien	+++
PLA (acide polylactique)	Polymère, Bioplastique d'origine végétale. très rigide mais très casant Densité : 1,25g/cm3	++	Mode, Décoration, Objets du quotidien	+
TPU ou TPE	Elastomère, Flexible	++ Matière: Resistance chimique élevé	Objets déformables, Industrie, Mode, Automobile, Objets du quotidien	++
PVC (Polychlorure de Vinyle)	thermoplastique 1,35 g/cm3	résistant aux huiles, sels, solutions, à l'eau	équipements électriques et électroniques	++++
Nylon / Polyamide fibre de carbone PA CF	Utilisation pour des contraintes mécaniques dans un environnement humide et ou salin	+++++	Conçu pour des applications d'ingénierie, Industrie,	+++++
PC CF 20 (Polycarbonate + Fibres de Carbone)	Caractéristiques mécaniques et chimiques et sa résistance à l'humidité élevé - Densité : 1,22g/cm3	+++++	Industrie, pièces résistantes au temps applications d'ingénierie,	++++
PA 12 CF 30 (Nylon + fibres de verre)	Caractéristiques mécaniques et chimiques et sa résistance à l'humidité élevé	+++++ Matière: Resistance mécanique élevé et résistance aux températures amélioré	Industrie, pièces résistantes au temps applications d'ingénierie,	+++++
PPA ou Super Nylon	Caractéristiques mécaniques et chimiques et sa résistance à l'humidité très élevé	Matière: Resistance mécanique élevé et résistance aux températures supérieur	Aéronautique, Médicale, Automobile, Ferroviaire	+++++

Résine Formlabs



MIP3D
Vos idées prennent du relief

NOM	DOMMAINES / CHAMPS D'APPLICATION ET D'UTILISATION / USAGES	CARACTERISTIQUES	PRIX DE L'IMPRESSION
Clear Resin V5	Boîtiers transparents, composants optiques et prototypes d'éclairage	Clear Resin V5 produit des pièces transparentes et incolores qui peuvent être polies jusqu'à obtenir une transparence optique presque parfaite. Créez des pièces rigides et solides, dont la qualité de surface rivalise avec celle des pièces en acrylique.	++
	Moules, outils de moulage et autre outillage rapide		
	Pièces pour la représentation de détails internes		
	Dispositifs fluidiques		
Tough 2000 Resin V2	Pièces qui nécessitent la solidité et la rigidité de l'ABS	Tough 2000 Resin excelle dans les applications intensives et permet d'obtenir des prototypes hautement fonctionnels, ainsi que des pièces finales résistantes à la rupture, à la déformation et à l'usure à long terme. Avec un allongement à la rupture de 79 % et une température de fléchissement sous charge (TFC) de 70 °C, les pièces conservent leur intégrité structurale sous contrainte mécanique et environnementale. La nouvelle formulation est plus sombre, avec une finition mate, pour des pièces prêtes à l'emploi dotées de détails plus fins et d'une finition lisse.	+++
	Boîtiers robustes présentant une résistance élevée à la température et au fluage		
	Gabarits et fixations capables de résister à une utilisation prolongée en atelier		
	Pièces prêtes pour la production avec une finition mate sombre		
Rigid 10K Resin	Production en petite série de moules et d'inserts pour le moulage par injection	Cette résine à charge élevée en verre est le matériau le plus rigide de notre gamme de résines techniques. Choisissez Rigid 10K Resin pour des pièces industrielles précises devant subir une charge importante sans se déformer. Rigid 10K Resin présente une finition lisse et mate, ainsi qu'une haute résistance à la chaleur et aux produits chimiques.	+++++
	Composants, gabarits et fixations résistants à la chaleur et exposés à des fluides		
	Reproduit la rigidité des thermoplastiques à charge de verre et de fibres		
	Modèles de test aérodynamique		
Flexible 80A Resin V2	Prototypes fonctionnels et pièces finales avec l'aspect et le toucher de l'uréthane coulé	Flexible 80A Resin V2 est un élastomère résilient pour l'impression 3D qui rivalise avec l'apparence, le toucher et les performances des uréthanes moulés 80A, des TPU et des caoutchoucs durs. Les pièces imprimées en Flexible 80A Resin V2 retrouvent leur forme initiale et résistent aux flexions, tensions et compressions répétées.	+++
	Inserts souples, gabarits et fixations qui protègent les composants de précision et les surfaces finies tout en résistant à une utilisation répétée		
	Couvercles, joints et garnitures sur mesure		
	Pare-chocs et boîtiers absorbant les chocs		
Flame Retardant Resin	Des gabarits, des fixations et des pièces de rechange sur mesure pour les environnements industriels avec des températures élevées ou des sources d'inflammation	Créez facilement et rapidement des pièces en plastique rigides, résistantes au fluage et fonctionnelles qui peuvent être utilisées à long terme dans des environnements intérieurs et industriels. Flame Retardant Resin est auto-extinguible, sans halogène et certifié UL 94 V-0 avec d'excellentes propriétés en matière de flamme, de fumée et de toxicité (FST).	++++
	Pièces intérieures d'avions, d'automobiles et de trains présentant une excellente finition de surface		
	Composants internes et de protection pour des appareils électroniques grand public ou médicaux		